

マーカースウェージャー

MODEL MBS-250

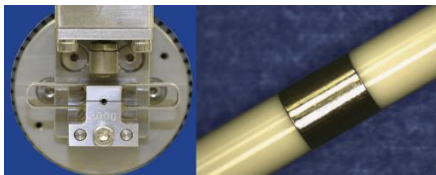
一貫した品質生産のための
小型で費用対効果の高い

マーカースウェージング装置

- スウェージ加工部品に筋や変形がない高品質なスウェージ加工
- ワンピースダイ設計によるセットアップ、磨耗、メンテナンスの改善
- マーカースウェージ間の距離の機能向上
- 市場で入手可能な最小の設置面積、クリーンルーム対応と使いやすさ

動作の仕組み

MBS-250スウェージング装置は、均一で正確な結果及び非常に滑らかな表面を達成するために同時運動を行います。ワンピーススウェージングダイは、型締め部品の長手方向軸の周りを回転しながら、ダイの繰り返しかつ迅速な閉鎖が行われます。同時に、スウェージ加工される部品は制御された方法でテーパ付きダイの空洞内に進んで行きます。



同時に、スウェージ加工される部品は制御された方法でテーパ付きダイの空洞内に進んで行きます。マーカースウェージのカテーテルシャフトへの確実な取付けは、バンドの直径を均一に減少させ、カテーテルシャフトの外面に部分的に埋め込むことによって達成されます。このワンピースダイは、マーカースウェージおよびカテーテルシャフト仕様に基づいてカスタムメイドされています。

カテーテル前進速度、マーカースウェージ間の距離、およびスウェージング回数に関して、フロントパネルタッチスクリーンで操作することは簡単です。スウェージングおよびクランプ圧力は、フロントパネルで容易に調整できます。MBS-250には、2つの動作モードがあります。2つのマーカースウェージ用の標準モードと、複数のマーカースウェージ用のシングルモードです。MBS-250は、磨耗および保守監視のためのスウェージング発生率を測定するための寿命カウンタを提供します。

説明

MBS-250マーカースウェージャーは、カテーテル製造用のマーカースウェージの漸次的かつ滑らかな直径減少のための360°スウェージング性能を備えたコンパクトでクリーンルーム対応である。スウェージング装置は、優れた性能を発揮し、スウェージ加工された部品に縞模様または変形がありません。

ワンピーススウェージングダイ設計は、セットアップおよび操作を単純化し、繰り返し使用のための維持が簡単です。迅速な設置と清掃のために必要な分解はありません。ワンピースダイは、新しい安全カバーと共に、全体的な磨耗とメンテナンスを減らし、生産品質を高めます。安全カバーは、作動騒音を低減し、カバーの取り外しは、安全インターロックを開始します。

仕様

スプリットダイ設計はMBS-250で動作します	
寸法:	21.12" W × 11.75" H × 6.75" D 536.5mm × 298.45mm × 171.45mm
重量:	15.15ポンド(6.87kg)
ダイ原料:	熱処理ステンレス鋼
電力要件:	24 VDC @ 1950 mA 最大 47 W
空気供給:	100-120 psi(6.9~8.3 bar)
標準モード:	2つのマーカースウェージ
シングルモード:	複数のマーカースウェージ
スウェージングダイサイズ:	カスタムサイズの直径は、0.020インチ~0.188インチ、0.5mm~4.78mmの範囲である。 (1.5 Fr~14Fr)
ダイ回転速度(連続):	~ 0.5回転/秒
ハンマー周波数:	5~30Hz(1回転当たり2秒で10~60ストローク)
自動送りクランプ速度:	0.1mm/s~20mm/s
マーカースウェージ間の距離:	250mmまで
回転:	360°
ノイズレベル:	77dBA未満
標準モデル: 部品番号: 727023-10 (10 mmのシリンダ内径)	最大0.066インチ、1.67mm(5Fr)、マーカースウェージの壁厚<=0.002インチ、0.051 mm
高力モデル: 部品番号: 727023-15 (15 mmのシリンダ内径)	0.184"(4.7mm)(14Fr)まで、マーカースウェージの壁厚>0.002"、0.051 mm
ワンピースダイ:	部品番号506054-TBD