

MARKER BAND SWAGER

MODEL MBS-250

マーカーバンドスウェージャー



- ・ スウェージ加工部に筋や変形ができない高品質なスウェージ加工
- ・ ワンピースダイ設計によるセットアップ、磨耗、メンテナンスの改良
- ・ マーカーバンド間の距離の機能向上
- ・ 省スペース、クリーンルーム対応で操作も簡単

説明

MBS-250 マーカーバンドスウェージャーは、コンパクトでクリーンルーム対応、さらに360°のスウェーディング性能を備えており、カテーテル用マーカーバンドの直径を段階的かつスムーズに縮小できます。スウェーディング機は優れた性能を発揮し、スジや変形ができません。一体型のワンピーススウェーディングダイ設計により、セットアップと操作が簡素化され、繰り返し使用するためのメンテナンスが容易になります。迅速な取り付けとクリーニングが可能で、分解する必要はありません。ワンピースダイと新しい安全カバーにより、全体的な摩耗とメンテナンスが削減され、生産品質が向上します。安全カバーは動作音を低減し、カバーを取り外すと安全インターロックが作動します。

動作の仕組み

The MBS-250 マーカーバンドスウェージャーは、同時動作を行い、均一で正確な結果と非常に滑らかな表面を実現します。ワンピーススウェーディングダイは、スウェージ加工部品の縦軸を中心に回転し、迅速に閉包を繰り返します。同時に、スウェージ加工部は制御された方法でテーパー付きダイの空洞内に進んでいきます。

マーカーバンドのカテーテルシャフトへの確実な取付けは、バンドの直径を均一に縮小させ、カテーテルシャフト表面に部分的に埋め込むことによって達成されます。ワンピーススウェーディングダイは、マーカーバンドとカテーテルシャフトの仕様を基に、特注で製作します。

カテーテルの前進速度、マーカーバンド間の距離、スウェージ頻度の操作は、フロントパネルのタッチスクリーンで簡単に行えます。スウェーディングおよびクランプ圧力は、フロントパネルで容易に調整できます。

MBS-250には2つの動作モードがあります。

- 2つのマーカーバンド用の標準モード
- 複数のマーカーバンドスウェーディング用のシングルモード

MBS-250は、磨耗および保守監視のためのスウェーディング発生率を測定するための寿命カウンタを備えています。



sales@mmt-inc.com

仕様

スプリットダイ設計の金型はMBS-250で作動します

寸法	21.12" W x 11.75" H x 6.75" D 536.5 mm x 298.45 mm x 171.45 mm
重量	15.15 lbs (6.87 kg)
金型素材	熱処理ステンレス鋼
所要電力	24 VDC @ 1950 mA 最大 47 W
空気供給	100-120 psi (6.9 - 8.3 bar)
標準モード	2つのマーカーバンド
シングルモード	複数のマーカーバンド
スウェーディングダイ寸法	カスタムサイズ径範囲：0.020" ~ 0.188" 0.5 mm ~ 4.78 mm (1.5 Fr ~ 14 Fr)
ダイ回転速度(連続)	~ 0.5 回転 / 秒
ハンマー回数	5 ~ 30 Hz (1回転当たり2秒につき10 ~ 60 ストローク)
自動送りクランプ速度	0.1 mm/s ~ 20 mm/s
マーカー バンド間の距離	最大250 mm
回転	360°
騒音レベル	77 dBA 未満
スタンダードモデル Part #727023-10 (10mm cylinder bore)	最大0.066", 1.67 mm (5 Fr) マーカーバンドの壁厚：0.002", 0.051 mm
ハイフォースモデル Part #727023-15 (15 mm cylinder bore)	最大0.184", 4.7 mm (14 Fr) マーカーバンドの壁厚 > 0.002", 0.051 mm
ワンピースダイ	Part #506054-TBD